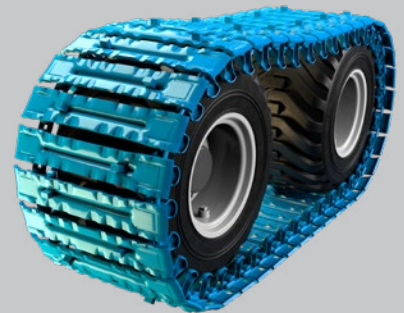




AUGUST HUEMER
FORSTMASCHINEN

Kundenmagazin
für professionelle Forsttechnik
Ausgabe 2026

25 JAHRE
2000-2025



Cranab®

NORDCHAIN

finnskogsvälsen

RUD

Olofsfors

Haase

Indexator

IGGESUND FOREST
The professional's choice

CLARK®

STIHL®

TRELLEBORG

AUGUST HUEMER FORSTMASCHINEN SETZT AUF GUTE BERATUNG & PROMPTE LIEFERFÄHIGKEIT

Sehr geehrter Geschäftspartner!

Ein erfolgreiches Jahr 2025 liegt hinter uns und wir blicken positiv in das neue Jahr 2026.

Rückblick: Nach einer Pause besuchten wir im Juni 2025 nun wieder die ELMIA WOOD in Schweden, aber unsere Erwartungen wurden nicht erfüllt. Die ehemals weltgrößte Forstmesse ELMIA WOOD fand ohne Großmaschinen statt. Auf ein weiteres einschneidendes interessantes Ereignis blicken wir zurück: Vor 20 Jahren fand zum ersten Mal auf der ELMIA WOOD im Juni 2005 die Premiere mit allen John Deere Forstmaschinen-Modellen im neuen Design statt. Den überraschten Besuchern wurden erstmals am John Deere-Messestand die Forstmaschinen im frischen Grün und mit neuem Logo-Namen präsentiert.

Der Name „Timberjack“, auf den viele Forstunternehmer eingeschworen waren, verschwand über Nacht. Timberjack war ein führender Anbieter von Forstmaschinen und wurde 1999 von John



FORSTMESSEN 2026:

Silva Regina
in Brünn (Tschechien)
12.-16.04.2026

Demo Forest Bertrix Foire
in Libramont (Belgien)
28.-29.07.2026

Internationale Holzmesse
in Klagenfurt (Österreich)
02.-05.09.2026

FinnMETKO
in Jämsä (Finnland)
03.-05.09.2026

Interforst
in München (Deutschland)
15.-18.10.2026

Deere übernommen, um auf dem europäischen Markt stärker präsent zu sein. Die Erfolgsgeschichte des Forstmaschinenherstellers geht bis heute auch mit dem Namen John Deere weiter.

Kundenbesuch: Wir schauten bei einem unserer Kunden im Trentino (Italien) vorbei, der verantwortungsvoll und mit großem technischen Aufwand Schadholzflächen aufarbeitete. Zudem berichten wir auf Seite 19 genauer, wie ein österreichischer Forstunternehmer in Irland Kalamitätsholz erntete.

Forstmaschinenmarkt: Die aktuelle Anzahl an Neuzulassungen von Forstmaschinen kann bei weitem nicht an die erfolgreichsten Zeiten anknüpfen. Man merkt jedoch, dass bevorzugt mittelgroße Forstmaschinen, 12 bis 15-Tonner, verkauft werden. Die Mehrzahl an Großmaschinenhersteller bieten keine kleineren Maschinen mehr an. Durch den rückläufigen Neumaschinenkauf und die schlechte Auftragslage bei vielen Forstunternehmern wird der Gebrauchtmaschinenmarkt momentan überschwemmt. Derzeit werden über 1700 Harvester und 1150 Forwarder in ganz Europa angeboten, darunter finden sich alle gängigen Marken, die unter anderem von John Deere, Komatsu, Rottne, Ponsse bis zu MHT reichen. Dank unserer jahrelangen Erfahrung im forstwirtschaftlichen und forsttechnischen Bereich liegt unsere Stärke besonders in der individuellen und fachkundigen Beratung bei allen Fragen rund um die motormanuelle und die vollmechanisierte Holzernte.

Weiters verfügt **AUGUST HUEMER FORSTMASCHINEN** über ein vielfältiges Angebot an Holzgreifern der Marke Cranab, Bogie-Bänder von Olofsfors, Nordchain-Forstketten, Rotatoren von Indexator und Finnskogs-Vorschubwalzen, die exklusiv vertrieben werden.

Unser umfangreiches Ersatzteillager sichert prompte Lieferfähigkeit. Damit setzen wir unsere Unternehmensphilosophie in die Tat um: Jederzeit für unsere Kunden verfügbar!

In unserem Kundenmagazin berichten wir über:

- Elmia Wood in Schweden
- Auslieferung Rückewagen an Andreas Zimmermann in Oberbayern
- Kundenbesuch im Fassatal (Italien)
- Sturmschäden in Irland

Wir hoffen, Ihr Interesse an unseren Neuheiten geweckt zu haben und freuen uns auf eine weitere gute Zusammenarbeit mit Ihnen. Für Auskünfte und Fragen zu unseren Produkten stehen wir jederzeit gerne zur Verfügung!

Mit freundlichen Grüßen
August Huemer



Impressum: Herausgeber und verantwortlich für den Inhalt: August Huemer Forstmaschinen e.U., Lindham 2, A-4111 Waidling
Tel: +43(0)7234/84897, Mobil: +43(0)664/6577541, E-Mail: august.huemer@forstmaschinen.co.at, www.forstmaschinen.co.at
Redaktion: August Huemer; Versand nach: Österreich, Italien, Slowenien, Deutschland, Slowakei, Tschechien, Schweiz.
Recht auf technische Änderungen vorbehalten.

Indexator QUALITÄTSROTATOREN MIT LANGER LEBENSDAUER Das vollständigste Produktprogramm des Marktes

Heute sind wir in der Technikentwicklung führend und wollen es auch in Zukunft bleiben. GV-Rotatoren sind robust und niedrig gebaut. Das GV-Programm umfasst Rotatoren mit einer Achsenlastkapazität von 3 bis 15 Tonnen. AV-Rotatoren sind speziell an die modernen Harvester von heute angepasst. Das Produktprogramm enthält sowohl Rotatoren für kleinere Durchforstungsharvester als auch für große Endnutzungsharvester.

GELENKE UND PENDELBREMSEN:

- 1 Gelenk
- 2 Einfache Pendelbremse
- 3 Doppelte Pendelbremse
- 4 Doppelte Pendelbremse mit MPB2-100/45
- 5 Doppelte Pendelbremse mit MPB-2



G-ROTATOREN:

- 6 GV6-Für leichtere Arten von Materialumschlag
- 7 GV12-Für professionelle Forstwirtschaft
- 8 GV17S-Der perfekte Rotator für schwere Hebemomente und harte Arbeit
- 9 G121Y-Für professionelle Forstwirtschaft



DREHVER- SCHRAUBUNGEN



H-ROTATOREN:

- 10 AV12S-Für professionelle Forstwirtschaft
- 11 NEUHEIT HX35 schwere Anforderungen an Leistung



[illegible]

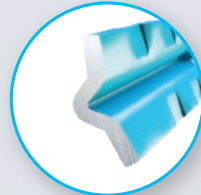
Olofsfors

TRACKS



EVO™

Völlig neue Konstruktion des ECO-Track von Olofsfors. Neues Quereisendesign mit sehr guten Reinigungseigenschaften. Das perfekte Band für alle, die Folgendes wünschen. Allroundeigenschaften in Bezug auf Tragfähigkeit. Gute Bodenhaftung bei den bodenschonenden Eigenschaften von ECO-TRACKS. Die neue Seitenstütze mit weichen Seiten und breiterer Stützoberfläche am Reifen mindert den Reifenverschleiß. Abgesenkter Dornpunkt reduziert Zugspannungen und steigert die Festigkeit.

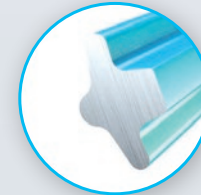


NEUHEIT COVERX™ 180

CoverX hat ähnliche Eigenschaften wie das Magnum oder das Baltik Band von Olofsfors. Speziell für Nassflächen entwickelt, besitzt das tragende Quereisen mit breiter Bodenplatte, zusätzlich geschmiedete Noppen, um seitliches Abrutschen zu verringern.

NOKIAN TRS LS-2

Um einen optimalen Grip und eine lange Lebensdauer der Reifen zu gewährleisten, ist der Reifendruck zu kontrollieren.	600-22,5 16 PR	4,3 bar
	710-22,5 16 PR	3,9 bar
	600-26,5 16 PR	4,6 bar
	710-26,5 16 PR	4,6 bar
	710-26,5 20 PR	5,5 bar



ECO- TRACK™

Das Modell ist sehr flexibel und für alle Bodentypen geeignet. Guter Griff und sehr gute Tragfähigkeit auf den meisten Bodenarten.



OF™

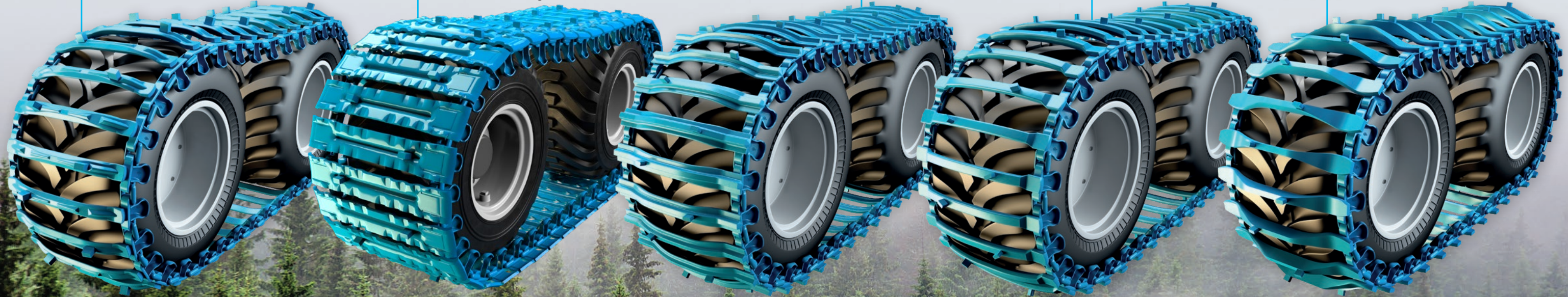
Ein Band für steiles, steiniges und lehmiges Gelände. Dank des guten Selbstreinigungseffekts ist der ECO-OF außerdem auch für schwierige Schneebedingungen gut geeignet.



EX™

Das Band, das Ihre Maschine im steilen Hang klettern lässt! Die Ausformung der Quereisen bieten einen guten Griff in schwierigen Verhältnissen wie Tiefschnee, steilen Hängen und steinigen Böden.

Gelenk	Gelenkhaken
ø 22 mm	15 mm
ø 26 mm	20 mm



PARTS

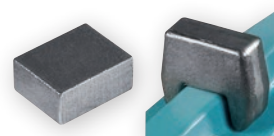
Bänderschlosser

22x90
22x135
22x185
26x105
26x155
26x205

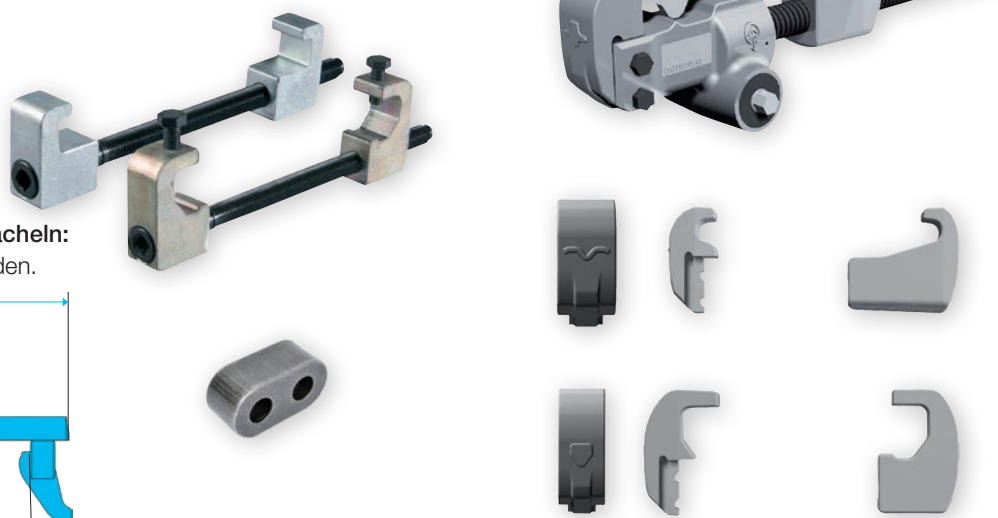


Verwenden Sie original Olofsfors Aufschweißstacheln aus gehärtetem Borstahl.

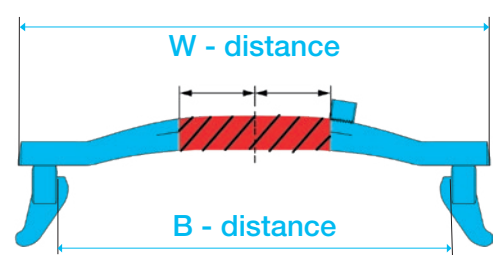
45x20 L-27
45x20 L-35
45x20 L-45
50x25 L-65
50x30 L-35
50x30 L-50



MONTAGE- WERKZEUGE



Anleitung zum Aufschweißen der Stacheln:
Schweißnähte im roten Bereich vermeiden.



SUPERSTUD 130 TS

- Kreuzkette 13 mm
- U-Spikes 16 mm
- Ring 16 mm
- Seitenkette 11 mm
- Spannkette 9 mm

SUPERSTUD 160 TS

- Kreuzkette 16 mm
- U-Spikes 19 mm
- Ring 19 mm
- Seitenkette 13 mm
- Spannkette 9 mm



Parts Stiftkupplung

- 10 mm
- 13 mm
- 16 mm

MEGASTUD 160 TS

- Kreuzkette 16 mm
- U-Spikes 19 mm
- Seitenkette 13 mm
- Spannkette 9 mm

SKOGS- GRIP 130

- Kreuzkette 13 mm
- U-Spikes 16 mm
- Seitenkette 13 mm

SUPERSTUD 130

- Kreuzkette 13 mm
- U-Spikes 16 mm
- Ring 16 mm
- Seitenkette 11 mm

SUPERSTUD 160

- Kreuzkette 16 mm
- U-Spikes 19 mm
- Ring 19 mm
- Seitenkette 13 mm

PIGGELIN- FLEX

- 9-11 mm starke Kettenglieder
- Ausgerüstet mit Doppelstachel
- Boron Stahl
- Oberflächengehärtet



SR-FLEX

- 9 mm Kettenglieder
- Viereckige Kettenglieder
- Boron Stahl
- Oberflächengehärtet



SR BZ-BZ



GUNNTRAC 6,5

- 6,5 mm Kettenglieder



ALLIGATOR PLUS

- Höchste Traktion durch Steg Ringsystem
- Hohe Laufleistung
- Spursicher und lauf ruhig
- 11 mm Nutzungshöhe



ALLIGATOR

- Greifstarke Vierkantglieder
- Besonders laf ruhig
- Wendbares Laufnetz
- Edelstahl, verschleißfest gehärtet
- Wabenförmiges Laufnetz



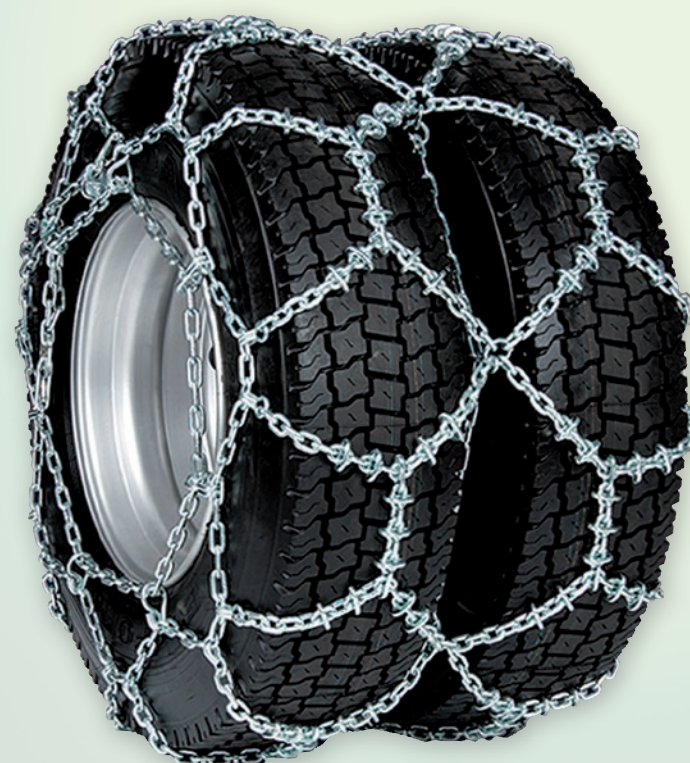
FELGENRINGE

Kettenhalter



GREIFSTEG-ZWILLING

- Zusätzliche Greifstege steigern die Traktion
- Wirtschaftlich durch wendbares Laufnetz
- Chrom-Mangan-Nickel legierter Feinkorn-Edelstahl



NOKIAN FOREST KING TRS 2

- Ausgezeichnete Traktion, selbst bei anspruchsvollsten Forstwirtschaftseinsätzen.
- Die breiten und hohen Stollen verleihen dem Nokian Forest King TRS L-2 gute Beweglichkeit und hohen Fahrkomfort bei den immer vielseitigen Arbeiten in der Holzernte.
- Er verfügt über ein gutes Selbstreinigungsvermögen und wurde speziell für anspruchsvolle Arbeiten entwickelt.



NOKIAN FOREST KING TRS 2+

verbesserte Unterstützung für Bänder und Ketten.



TRELLEBORG TWIN FORESTRY T440

- Einzigartiges, neu gestaltetes Laufflächenprofil, für eine optimale Selbstreinigung und für Traktion im Gelände
- Maximaler Grip und maximale Leistungsfähigkeit, mit und ohne Ketten
- Stahlgürtelreifen mit verbesserten Widerstandseigenschaften für harte Non-Stop-Leistungen

FINNSKOGSVALSEN VORSCHUBWALZEN

5 Gründe warum Sie Finnskogsvalsen Vorschubwalzen verwenden sollten!

- Mehrleistung bis zu 10 % durch die höhere Vorschubgeschwindigkeit - steigert die Produktivität
- Eine erwiesene Treibstoffersparnis reduziert die Kosten der Basismaschine
- Außergewöhnliche Kraftübertragung bei Vor- und Rückwärtsfahrt durch den speziellen Grip
- Lange Lebensdauer durch die hochwertig gehärteten Zahnreihen aus Borstahl
- Preiswert

Finnskogs Vorschubwalzen sind für folgende Aggregate erhältlich:

AFM
50

Cat
45, 55, 65, 75

John Deere / Waratah / Timberjack
2WD: H732, H742, H752, H762, H270
4WD: H414, H415, H745, H754, H758, H480
Innere Walzen
4WD: H412, H414, H745, H754, H758, H480

Kesla
16, 18, 20, 25, 28, 30

Logmax
828, 928, 3000, 4000, 5000, 6000, 7000, 9000

Ponsse
H6, H7, H8, H53, H73

Rottne
400, 550, 590, 600, 700
Innere Walzen
700

Silvatec
H560

SP
451, 550, 551, 561, 650, 751

Valmet / Komatsu
330, 350, 360x, 360, 365, 370, 942, 945, 960, 965
Innere Walzen
350, 365

Woody
50, 60

Zöggeler

Finnskogs Fingerwalzen sind für folgende Aggregate erhältlich:

John Deere
745, 754, 412, 414

Valmet / Komatsu
350, 365, 123, C144



FINNSKOGS FINGERWALZE



Das Design der neuen Finnskogswalzen ist das Ergebnis jahrelanger Entwicklungsarbeit. Der neue V-förmige Rahmen ermöglicht die perfekte Reinigung zwischen den Zahnreihen. Mit Hilfe dieser Innovation kann sich die Rinde leicht vom Rahmen lösen, dadurch wird die Kraftübertragung am Baumstamm um einiges verbessert.

WOODY 60

ist aktuell der Verkaufsschlager bei Huemer



HAASE WINDENSEILE SEIT 1859

Hohe Qualität zu attraktivem Preis – HAASE WINDENSEILE SEIT 1859

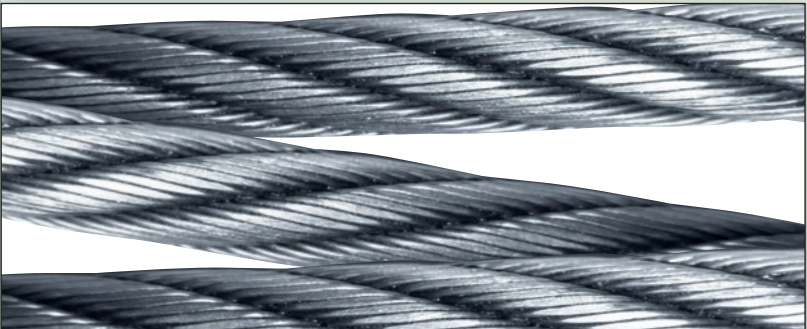
Als **österreichischer Hersteller** hochverdichteter Forstseile bietet Haase seinen Kunden hochwertige Qualität mit sämtlichen Vorteilen aus lokaler Produktion. Bekannt ist HAASE in erster Linie für seine hochverdichteten Stahlseile der Marke Styria Forst. Strenge Qualitätskontrollen: Die Seile werden in einem speziellen, laserüberwachten Verdichtungsverfahren bei Graz hergestellt. Nachweisbare Sicherheit: Ein nach ISO 9001 zertifiziertes Qualitätssystem gibt unseren Kunden Sicherheit und Vertrauen. Weiters kennzeichnen exzellentes Spulverhalten, lange Lebensdauer und hohe Sicherheitsstandards die Seile von HAASE.

- 6 x 25 Filler, verdichtet
- Entsprechend EN 12385-4

Einsatzgebiete:

- Winden
- Traktionswinden
- Kippmastgeräte
- Materialseilbahnen
- Langstreckenbahnen

Seil Nenn ø mm	Gewicht kg/m	Mindestbruch- kraft kN
8 mm	0,38	70,43
8,5 mm	0,42	78,04
9 mm	0,46	86,03
10 mm	0,55	103,20
11 mm	0,66	121,93
12 mm	0,76	142,22
13 mm	0,88	164,07
14 mm	1,01	187,48
15 mm	1,14	212,45
16 mm	1,29	238,98
18 mm	1,59	296,73
20 mm	1,95	360,72
22 mm	2,32	430,95
24 mm	2,73	507,43

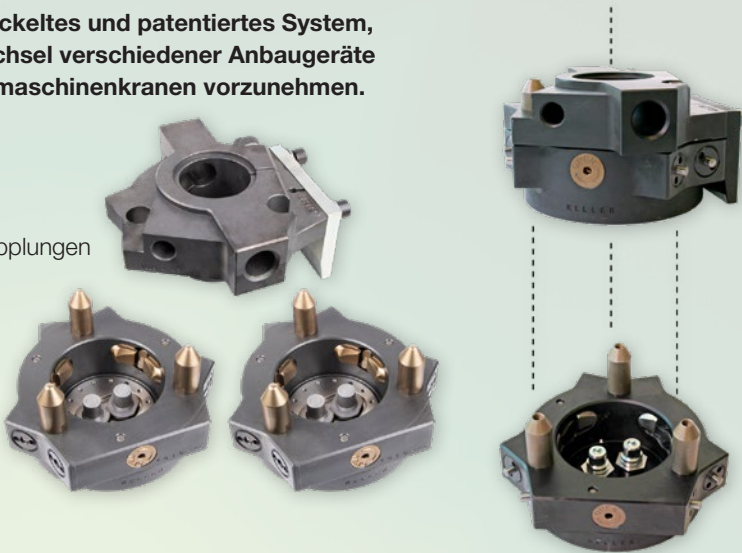


ROKE ROTATOR-SCHNELLWECHSLER

Ist ein von der Schweizer Firma ConnectTech entwickeltes und patentiertes System, das ermöglicht, einen schnellen und effizienten Wechsel verschiedener Anbaugeräte (wie Greifer, Fällgreifer oder Greifersägen) an Forstmaschinenkränen vorzunehmen.

Automatischer Schnellwechsler Starter-Sätze:
Bestehend aus:

- 1 x Rotatorflansch mit Anschlagplatte und Hydraulikkupplungen
- 2 x Geräteflansch in der Ausführung Standard
- Wechsel unter 60 Sec.



MENSE

HYDRAULISCHE HECKENSCHERE

RP8L effiziente und präzise Schneidlösung

- Gewicht: 305 kg
- Arbeitsbreite: 190 cm
- Max. Druck: ~200 mPa
- Max. Sägeschnittdurchmesser: 15 cm
- Erforderlicher Öldurchfluss: 80-100 l/min
- Max. Schnittdurchmesser in einem Schnitt: 8 cm



WIKERS ADR TREIBSTOFFTANK

40 Jahre Erfahrung im Tankbau, ein Produkt aus Schweden



IBC FLACHTANK IN 200-300 LITER

Ausführung platzsparend auf der Ladefläche sowie unter der Ladefläche

Type FLACHTANK	L mm	B mm	H 1	Leergew. kg
200 L	1000	593	480	65
300 L	1000	810	480	76

Type HOCHKANT	L mm	B mm	H 1	Leergew. kg
300 L	1000	470	835	80

IBC HOCHKANT

- 200 Liter
- 300 Liter

CLARK® G-TANK® NEUE GENERATION

transportabler, innovativer Kraftstoffbehälter für die Betankung von Forstmaschinen



- UN 1202 ADR-zugelassen
- Inhalt 950 Liter
- Doppelwandige Ausführung
- Neuentwickeltes Design: Patentiert EP3831735
- Maße Standardtank: Breite 795 mm, Länge 2265 mm, Höhe 1823 mm
- Eigengewicht: ca. 506 kg

ELMIA WOOD – EINE FORSTWIRTSCHAFTS-DEMO-MESSE DER WELTKLASSE OHNE GROSSMASCHINEN

ANFANG JUNI 2025 WAR ES WIEDER SOWEIT:

Die Elmia Wood fand in Jönköping statt – einstmals die größte und renommierteste Forstmesse der Welt. Auch diesmal kamen wieder reichlich Besucher aus aller Herren Länder – allerdings waren es nur rund 30.000 Menschen. Früher strömten noch 50.000 Interessierte durch die Eingangstore. Der Besucherrückgang lag offensichtlich an den fehlenden Großmaschinen. Drei Tage lang trafen sich Waldbesitzer, Lohnunternehmer und Forstfachleute aus aller Welt in den Wäldern Smålands, südlich von Jönköping, um die neuesten Trends und Innovationen der modernen Forstwirtschaft zu erkunden.



Der estnische Rückwagen-Hersteller Farma zeigte den neuen Rückezug LF8. 13 Jahre lang wurde geplant: Ein effizienter Acht-Tonner für den Wald.



Olofsfors, der schwedische Bänderhersteller, zeigte das neu aufgerüstete ECO OF+ Band. Die Besonderheit am verstärkten Quereisenprofil für ganz große Forstmaschinen ist, dass es nun auch mit 29 mm-Gelenken in den Verkauf geht.



Logset, Sampo Rosenlew und Pro Silva präsentierten als einzige Forstmaschinenhersteller ihre Großmaschinen. Die Messestände waren sehr gut besucht.

NEUES KRANWAGENGESPANN FÜR DIE PROFESSIONELLE HOLZRÜCKUNG

Andreas Zimmermann aus Egming (Oberbayern Landkreis Ebersberg) erwarb den von der Firma Kneidinger gelieferten CRANAB FC8 Forwarderkran mit einer Reichweite von 10,0 m. Die Bezeichnung FC Serie steht bei Cranab für Forwarder Crane. Schon beim ersten Einsatz beeindruckte die Technik der FC Serie bei der Kranarbeit und führte somit zur Produktivitätssteigerung im Betrieb. Montiert wurde der intelligent gesteuerte Kran auf einem stabilen 16-Tonner BMF-Rückeanhänger. Der schmal gebaute Kran besitzt ein gewaltiges Schwenkwerk mit 22 kNm Schwenkmoment. Das Bruttohubmoment wird mit 87 kNm angegeben, welches für den Cranab CR26 Greifer passend ist. Um die Bedienbarkeit am Kran so benutzerfreundlich wie möglich zu gestalten, wurde von der Firma Kneidinger ein Parker-Ventil mit Minihebel aufgebaut. Höchsten Komfort und ein genaues und schnelles Arbeiten ermöglicht die feinfühligste IQAN-Kransteuerung. Die speziell bei Cranab „intelligente Vierpunkt Wipparm-Anlenkung“ ermöglicht eine harmonische Kranbewegung.

Ein schnelles Teleskop (4 m) mit serienmäßigem Endlagendämpfer in beiden Richtungen sorgt für kurze Be- und Entladezeiten. Die Kräne sind schnell, kräftig sowie komplett gewichtsoptimiert, indem nicht benötigtes Gewicht eingespart wurde. Gleichzeitig sind jedoch die entscheidenden Stellen großzügig dimensioniert. Eine charakteristische Leistung von Cranab – dank langjähriger Erfahrung mit dem innenverlegten Teleskop-Schlauchsystem sowie der optimierten Schlauchführung verringert sich die Gefahr einer Schlauchbeschädigung auf ein Minimum. Der Cranab FC8 wurde speziell für Anwender entwickelt, denen bewusst ist, dass sich gute Qualität am Ende immer auszahlt.



Andreas Zimmermann bewirtschaftet einen Eigenwald. Hauptsächlich führt das Unternehmen Lohnarbeiten im Münchner Privatwald durch.



IM WALD AUF KUNDENBESUCH

Um zwei Forstunternehmer auf ihren jeweiligen Arbeitsstätten zu besuchen, sind fordernde Anfahrten notwendig. Bei der Aufarbeitung von Käferschadholz im Trentino, im Fassatal (IT), besuchten wir das Südtiroler Forstunternehmen Holzernte Menghin aus St. Pankraz (IT). Während der Hochfahrt auf der schmalen, felsigen, serpentinenreichen, abschüssigen Bergstraße von etwa 15 Minuten dürfen keine Fahrfehler passieren. Oben auf dem anspruchsvollen Gelände auf einer Anhöhe von ca. 1800 m Seehöhe angekommen, sieht man die gewaltig lange Seilspannung von über 1000 m. Der Seilanlagen-Aufbau und die Verankerung des 28 mm starken Tragseiles muss mit viel Erfahrung erfolgen. Es ist die einzige Möglichkeit, mit einer Seilbahn dieses von Borkenkäfern befallene Schadholz abzufahren. Es gibt keine einzige Zufahrtstraße. Für die Montage der langen Seilspannung muss man mindestens 3 Tage einplanen. Für die erste Seilumrundung wurde ein Hubschrauber angefordert. Acht Mitarbeiter beschäftigt das Unternehmen und verfügt über einen sorgsam ausgewählten Fuhrpark, der flexibel zum Einsatz kommt, wo andere Unternehmer aufgrund der schwierigen Gelände-verhältnisse abwinken, um das Holz rauszuholen. Rund um das Fassatal am südlichen Rande der Dolomiten gehören steile, bewaldete Hänge zum Landschaftsbild. Im schwer zugänglichen Gelände steht noch immer Schadholz in großen Mengen.



(v. li.) Senior-Chef Menghin, Daniel Menghin und ein Teil seiner Mannschaft. Auf seinem Lkw ist eine gewaltige Seilwinde mit über 3000 m Seil vom Südtiroler Materialeilbahn-Hersteller Seik aufgebaut, die den Laufwagen für die Bergab-Seilung zieht.



Um das Holz nicht zu beschädigen, werden die langen Stämme mit zwei Laufwagen mit integrierter Motorwinde ins Tal gefördert. Ein eigener Mitarbeiter steuert per Funk die beiden unterschiedlichen Laufwagen Seik Skytiger (IT) und Liftliner von Konrad Forsttechnik (AT). Die beiden Laufwagen sind miteinander verbunden. Oben am Hang arbeiten drei Mitarbeiter, die abstocken und das Rundholz anhängen. Noch etwas weiter oberhalb befand sich weiters ein Mounty 5000 von Menghin im Einsatz.



Senior-Chef Menghin steuert den Doosan Kettenbagger. Mit dem angebauten Woody Prozessorkopf wird das bergab geförderte Schadholz abgelängt und auf dem Polterplatz vorgelagert. Ein eigener Holz-Lkw befördert das vorgelagerte Holz ins Tal auf einen Polterplatz.



STURMSCHÄDEN IN IRLAND - WIR WAREN VOR ORT

Um den Forstunternehmer Gerhard Riedl, beheimatet in Kirchberg ob der Donau (OÖ), auf einer seiner Arbeitsstätten zu besuchen, mussten wir ein Flugzeug nach Irland wählen. Mit dem Mietwagen von Dublin aus ging es dann noch ca. 2 Stunden in den Norden von Irland nach Cavan zum Einschlagplatz. Der Linksverkehr ist etwas gewöhnungsbedürftig. Dort angekommen sieht man man noch immer die Folgen, die der Sturm Éowyn in der Nacht von 24. auf den 25. Jänner 2025 hinterlassen hat. Mit einer Rekordgeschwindigkeit von über 180 km/h richtete er enormen Sachschaden an. Die Bäume liegen kreuz und quer, in der Mitte abgebrochen und ausgewurzelt. Über 1 Million Haushalte waren ohne Strom. Der Grund: die Stromleitungen gingen mitten durch den Wald. Laut irländischer Forstbehörde schätzte man die Schadholzmenge auf 12 bis 15 Mio. fm. Der Großteil der geschädigten Bäume besteht aus der nicht einheimischen Baumart Sitka-Fichte, die in Monokultur angebaut wurde. Die nordamerikanische Fichtenart wurde in den 1970er-Jahren gepflanzt, um schnellen Zuwachs zu erzielen. Die dünnen, langen Stämme hielten dem Sturm nicht stand. Das Unternehmen Riedl ist über Calais (Frankreich) via Fähre nach Dublin (Irland) mit zwei John Deere Forstmaschinen 1470G und 1210G angereist, um dort die Sturmschäden aufzuarbeiten. Das Faserholz wird an verschiedene Sägewerke in Irland verteilt und zu Paletten verarbeitet. Der Großteil des eingeschlagenen Rundholzes wird aber nach China in Containern verschifft. Ein Teil geht aber auch noch nach Deutschland. Der Aufarbeitungspreis für den eingeschlagenen Festmeter sei in Ordnung, sagte der Unternehmer im Gespräch.



links im Bild Gerhard Riedl



In vielen Teilen Irlands finden sich solche Waldbilder.

Trotz montierter Sumpfbänder lassen sich in diesem nassen Gelände tiefe Rückespuren nicht vermeiden. Knapp 30 m³ hat der leistungsstarke 1210 John Deere Forwarder mit dem 5,9 m langen Sortiment an Sitka-Fichten-Rundholzabschnitten geladen.



Es ist immer wieder ein Erlebnis, unseren Kunden bei der Arbeit in der Forsttechnik zuzusehen.



Im Gespräch mit dem Harvesterfahrer wurde uns erzählt, dass die irländische Forstbehörde aus Sicherheitsgründen keinen Abstocker zulässt. Es müssen bei allen entwurzelten Bäumen mit dem Harvester die Wurzelteller abgetrennt werden. Das zu aufarbeitende, liegende Holz hat ein Volumen zwischen 0,4 und 0,8 fm pro Stamm.

Stable and Sustainable
Since 1986 Quality
MADE IN SWEDEN

BLUELINE



IGGESUND FOREST
The professional's choice

Stärker

Robuster

Intelligenter



Die Blue Line Serie ist das Ergebnis von über 30 Jahren Entwicklung. Prüfung und Herstellung von Harvesterschienen für die professionelle Holzernte. Blue Line ist unsere robusteste Harvesterschiene. Sie besteht aus einer einzigartigen Legierung, die durch ein verbessertes Anlassverfahren stärker, robuster und stabiler wird und dadurch allen Einsatzbedingungen gewachsen ist.

Die Materialeigenschaften der Blue Line verringern außerdem Schienenvibrationen, was die Effizienz erhöht, einen besonders geraden Schnitt ermöglicht, den Verschleiß reduziert und eine längere Lebensdauer gewährleistet. Bei der Blue Line wurden darüber hinaus die Abmessungen der Schmierbohrungen vergrößert, um auch unter härtesten Bedingungen eine einwandfreie Schmiermittelversorgung sicherzustellen. Außerdem wird dadurch die Kompatibilität mit Maschinen, die eine Fettschmierung besitzen, verbessert.

Die Blue Line Serie von Iggesund Forest verfügt zudem über einen Umlenkstern mit speziell gehärteten Stützscheiben, die eine optimale Leistung garantieren. Diese intelligente Lösung minimiert das Risiko kostspieliger und zeitaufwendiger Ausfälle von Umlenksternen und macht austauschbare Schienenköpfe überflüssig.



Blue Line – Stärker. Robuster. Intelligenter.

plofsors
Make your own way



AUGUST HUEMER
FORSTMASCHINEN



AUGUST HUEMER FORSTMASCHINEN E.U. • LINDHAM 2 • A-4111 WALDING
TEL. +43 (0)7234 / 84 897 • MOBIL +43 (0)664 / 65 77 541 •
E-Mail: august.huemer@forstmaschinen.co.at
www.forstmaschinen.co.at

